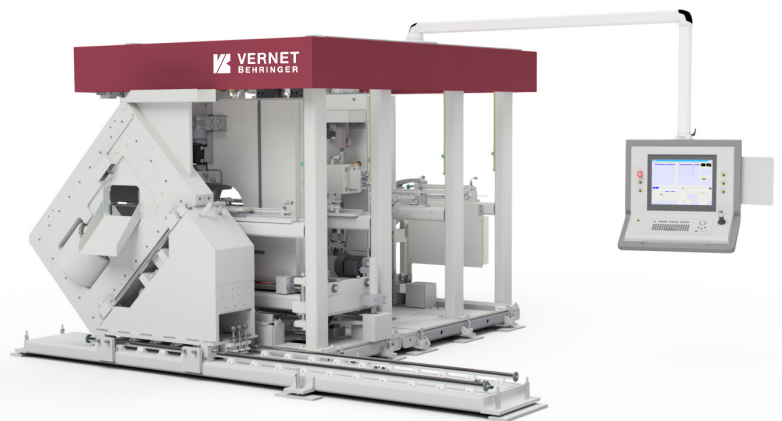


MAPS

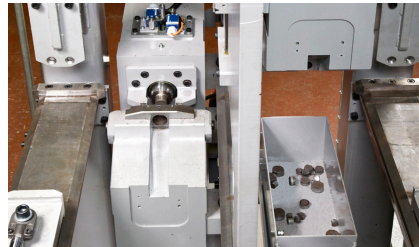
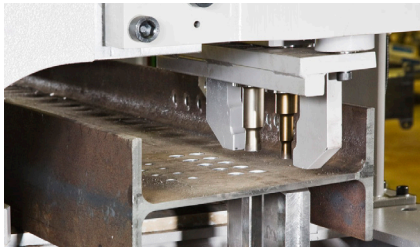
LIGNE DE POINÇONNAGE
CISAILLAGE POUR PROFILÉS

PROFILE PUNCH-SHEAR
LINE

STANZ- UND SCHERELINIE
FÜR PROFILE



123VB



**UNIQUE MACHINE SUR LE MARCHÉ
COMBINANT POINÇONNAGE ET
CISAILLAGE POUR LES PROFILÉS H,
U, CORNIÈRES ET PLATS**

Robuste, solide et flexible, offrant une productivité imbattable

Particulièrement adaptée aux moyennes et grandes séries

Coûts d'utilisation parmi les plus bas du marché

**UNIQUE MACHINE ON THE MARKET
COMBINING PUNCHING AND
SHEARING UNITS FOR H-BEAMS,
CHANNELS, ANGLES AND FLATS**

Powerful flexible and robust machine, offering unbeatable productivity

Particularly adapted for medium and large series

Very low running costs

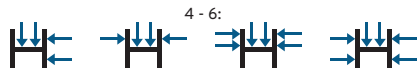
**EINZIGARTIG AUF DEM MARKT:
KOMBINIERTES LOCHSTANZEN
UND SCHEREN VON H-, U-, L- UND
FLACHPROFILIEN**

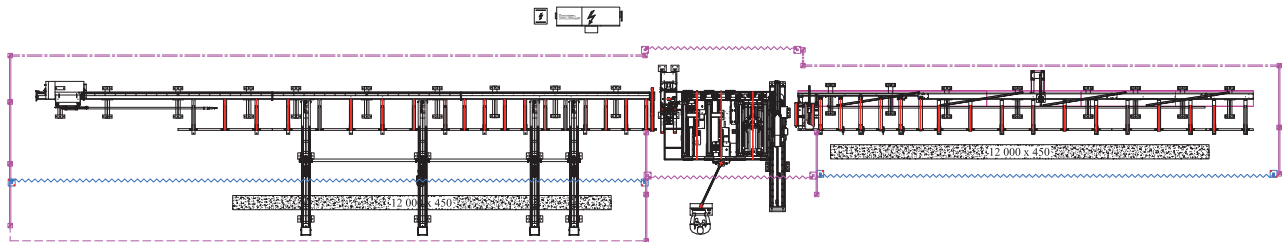
Durch ihr flexibles und leistungsfähiges Maschinenkonzept bietet die MAPS eine unvergleichlich hohe Produktivität.

Besonders geeignet für Mittel- und Großserien

Nutzungskosten unter den niedrigsten des Marktes

MAPS 454/456

Profilé min/max (mm) - CAPACITY (mm) - Arbeitsbereich		Poinçonnage - Punching - Stanzen	Cisaillage - Shearing - Scheren
	IPE	80-450	80-300
	IPN	80-300	80-280
	UPE	80-400	80-300
	UPN/UPAF	80-300	
	HEA	100-200	100-180
	HEB	100-200	100-140
	L	40x4 - 150x15	
	-	50x5-450x20	50x5-300x20
Longueur des barres - Raw material length - Rohmateriallänge		Maxi 24 m - Up to 24 m - Bis 24 m	
Puissance de poinçonnage Punching power Lochstanzleistung	Ame / Web / Steg	75 T	
	Ailes / Flanges / Flanschen	55 T	
Puissance de cisaillage - Shearing power - Scherkraft		230 T	
Système d'amenage et de mesure - Feeding system - Zuführungssystem		Chariot CN avec pince à serrage hydraulique NC CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer	
Nombre de diamètres de poinçonnage Nr of punching diameters Stanzdurchmesseranzahl			
Hauteur de travail - Working height - Arbeitshöhe		1100 mm	
Marqueuse disque 40 caractères - Disc marking unit - Typenrad-Markiereinheit 40 Typen		Option	
Étau de reprise - Repositioning vise - Übernahme-Spanneinheit		Option	
Logiciel PRONC2 ^{3D} simple d'utilisation avec affichage 3D des pièces PRONC23D user-friendly programming software with 3D part display PRONC23D benutzerfreundliche Software mit 3D Ansicht		✓	



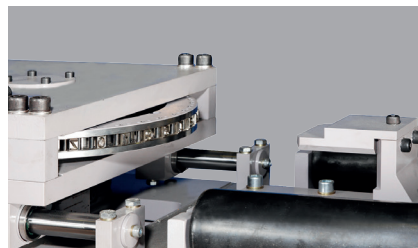
EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



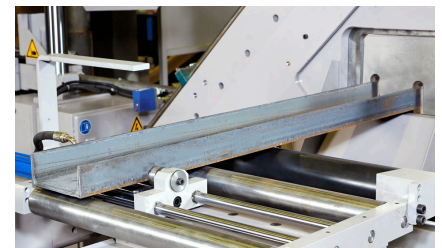
ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Ripeur de chargement à doigt escamotable
Loading chain with retractable finger
Kettenförderer mit einziehbarer Nocke



Marqueuse disque
Disc marking unit
Typenrad-Markiereinheit



Étau de reprise
Repositioning vise
Übernahme-Spanneinheit

ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET.BEHRINGER.NET



MEMBRE DU GROUPE



Steely yours

www.vernet-behringer.com